



Elaboration d'une feuille de route pour la mise en place d'un système management qualité au niveau de l'unité de stérilisation

Alaoui.S^{1,2}, Bennani.I^{1,2}, Hajjaj.S^{1,2}, El Deeb. S^{1,2}, Boufaress. S^{1,2}, Hafidi.Y², El Merrakchi.S^{1,2}, Bandadi.F^{1,2}, Moukafih.B^{1,2}, El Kartouti.A¹

¹Faculté de Médecine de Pharmacie et de Médecine Dentaire de Fès- Université Sidi Mohamed Ben Abdellah- Fès- Maroc

²Service de pharmacie, CHU Hassan II de Fès, Maroc

Mots clés: stérilisation, système management qualité, norme ISO

Contexte

L'activité de stérilisation est un procédé spécial, pour lequel l'efficacité ne peut être vérifiée sur le produit final ni par l'inspection ni par des tests, mais par une validation de paramètres physiques aux différentes étapes du procédé. Il est donc primordial de mettre en œuvre un système de management de la qualité et de gestion des risques permettant de garantir la qualité et la conformité des dispositifs médicaux restérilisables

Objectif

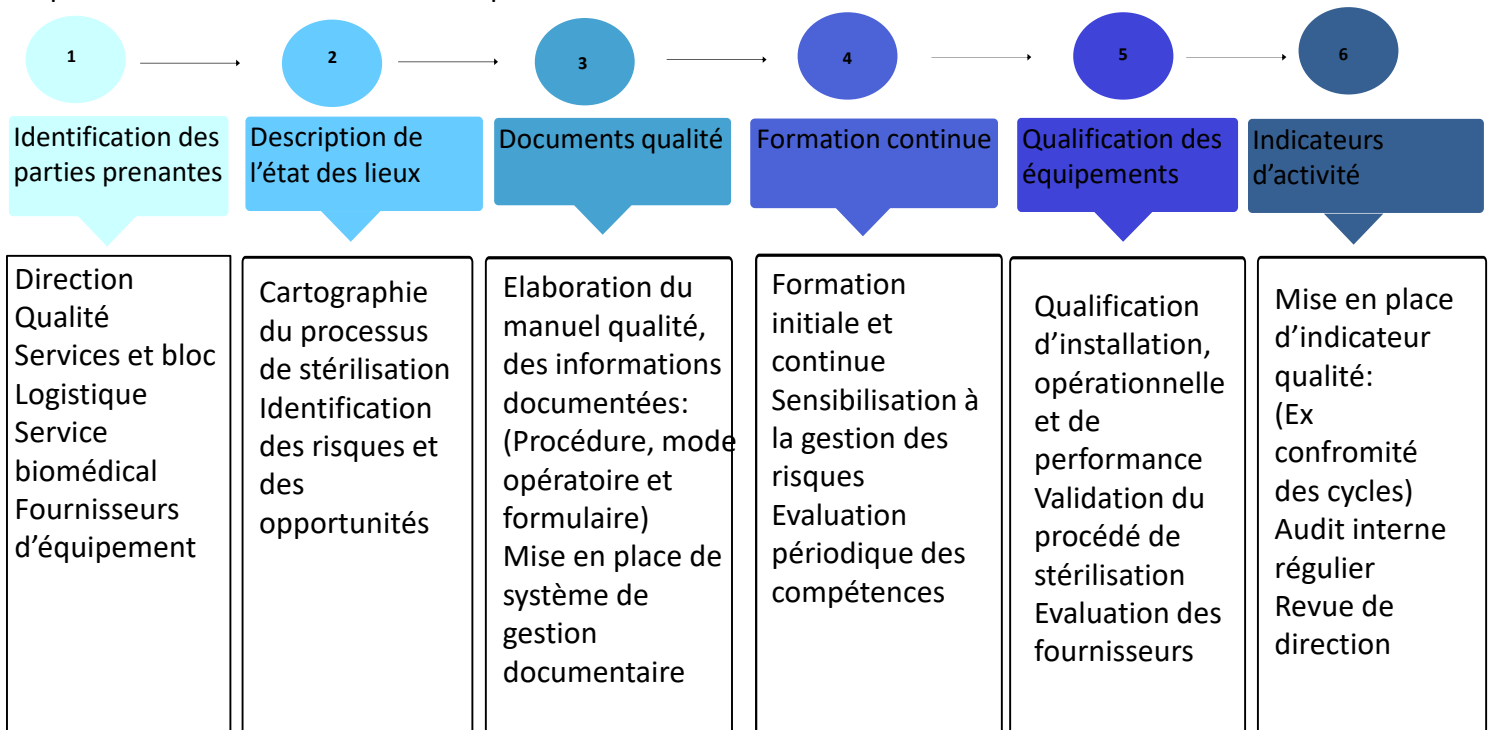
L'objectif de ce travail est d'élaborer une feuille de route pour mettre en place un système de management qualité conforme aux standards internationaux au niveau de l'unité de stérilisation

Méthode

Analyse de la norme qualité ISO 9001 (version 2015)

Résultats et discussion

Le processus se déroule selon les étapes suivantes:



Conclusion

Ce projet va permettre une meilleure maîtrise du système qualité de l'unité de stérilisation et une reconnaissance et valorisation du travail de l'équipe de stérilisation.